

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FB-1728

Descripción:

Lubricante premium concentrado y soluble en agua para transportadores que utiliza una mezcla de ácidos grasos de alta calidad y aditivos detergentes para proporcionar una lubricación superior en líneas de transportadores para alimentos, lácteos y bebidas y para transportadores de mesa. La fórmula de alta calidad ayuda a mantener los rieles limpios y garantiza una operación continua.

Propiedades físicas:

Aspecto - Líquido viscoso ámbar
Olor - Suave
pH (2% solución) - 8-10
Densidad - 8.93 libras por galón

Instrucciones de uso:

FB-1728 es para uso en plantas de lácteos, plantas de alimentos, plantas de bebidas y fábricas de conservas. Varios factores del sistema, como la calidad del agua, la longitud de los transportadores, el tipo y la antigüedad de los transportadores, la velocidad de los transportadores, el peso, el tipo de cadena y los recipientes procesados de productos, pueden afectar el rendimiento y la dilución requerida. Comuníquese con su representante de Safe Foods Chemical Innovations para consultar detalles específicos sobre la aplicación, velocidad de flujo y recomendaciones de la boquilla.

AGUA DURA: Se puede usar en ciertas condiciones de agua dura, con limitaciones, con una dilución de 1:50 a 1:100 en agua dura.

AGUA BLANDA: Usar con una dilución de 1:150 a 1:400 en agua blanda. Se recomienda usar con agua blanda para un rendimiento óptimo.

Seguridad:

Puede causar irritación en los ojos. En caso de contacto con los ojos, enjuague los ojos con agua por al menos 15 minutos y llame a un médico. Lave a fondo después de tocar.

Lea la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de usar este producto.

Almacenamiento:

Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado. Mantener a temperaturas entre 5°C - 50°C.