

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS KC-216 EXTRA

### Descripción:

KC-216 EXTRA es un desengrasante soluble en agua, no VOC y biodegradable. Está diseñado para desengrasar pisos, paredes, equipo metal y otros superficies duros. Puede usar seguramente en todos los metales, hormigón, plásticos, vinilo, cerámico y vidrio. Es muy eficaz a eliminar grasa y la acumulación de grasa, marcas de neumáticos, marcador permanente, grafiti y para limpiar los partes metales.

### Propiedades físicas:

Aspecto - Incoloro, líquido ligeramente brumoso

Olor - Leve

pH (concentrado) - 6.0-7.5

Densidad - 8.41 libras por galón

Espuma - Altamente

Enjuague - Bien

### Instrucciones de uso:

Diluya KC-216 EXTRA con agua a una proporción de 1:1 a 1:5, depende en la suciedad a eliminar. Aplique libremente a la superficie como espuma o pasar un trapo. Los pulverizadores a mano de jardín y las botellas de pulverización son adecuados del uso a una presión baja. Permita el producto a quedar en las superficies sin limpiar para 5 minutos, entonces enjuague las superficies con agua potable. Se recomienda el agua de presión alta, pero la presión de casa es adecuada. Las superficies muy sucias pueden necesitar usar KC-216 EXTRA sin diluir además de algún fregado y/o una aplicación segunda. Contacte su representante de PSSI Chemical Innovations para ayudar con su aplicación particular.

Antes del uso en fábricas de procesamiento de carne y de carne de pollería y centrales lecheras inspeccionadas por los federales, los productos de alimentos y los materiales de envasados deben ser quitados del cuarto o protegidos con cuidado.

### Seguridad:

Evite contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto con la piel, enjuague la piel con agua. En caso de contacto con los ojos, enjuáguelos con agua por un mínimo de 15 minutos y contacte a un médico.

Lea la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de usar este producto.



Fecha de revisión:  
enero de 2020

**Almacenamiento:**

Mantenga el recipiente cerrado y almacenado en un lugar fresco y seco. Si manténgalo a las temperaturas altas, arriba de 100°F, el producto podría ser turbio y lechoso. No afecta el rendimiento del producto y una apariencia normal volverá cuando está enfriado.